



Aircomp 32-100

Bezpopelnaté kompresorové kapaliny

Popis

Řada Aircomp je postavena na bázi vysoce oxidačně stabilních základových olejů a selektivně vybraných aditivních. Velmi nízká tvorba karbonu zabraňuje tvorbě zbytků. Oleje Aircomp splňují specifikaci dle DIN 51506 VDL.

Maximální teplota zatížení je až 220°C

Aircomp nabízí bezpečný výkon kompresorů, protože má nízký bod tuhnutí, protiotěrové vlastnosti a vynikající kontrolu oxidace. Neblokuje filtry a má vynikající vodu oddělovací vlastnosti. Produkt nevykazuje agresivní reakci vůči barvám a neblokuje filtry, což vede k mnohem efektivnějšímu provozu kompresoru.

Aircomp nabízí vynikající výkon spolu s čistým provozem kompresoru, nízké tření a preventivně zabraňuje tvorbě karbonových zbytků. Aircomp prokázal extrémně vysoký výkon při obou oxidačních testech (TOOST), stejně tak jako při 4-kuličkovém a FZG testu. Aircomp je mimořádně vhodný pro kompresory pracující za těžkých podmínek.

Aplikace

Mazání rotačních (šroubových), tak jako pístových vzduchových kompresorů. Mohou být také použity jako bezpopelnaté hydraulické kapaliny výkonové úrovně dle DIN 51524 část 2.

Technické údaje

Charakteristika	Testovací metoda	32	46	68	100
Hustota při 15°C, kg/m ³		0,869	0,873	0,878	0,884
Bod vzplanutí C.O.C., °C	ASTM D-92	223	227	233	238
Viskózní index	ASTM D-2270	103	100	101	100
Viskozita při 40°C, cSt	ASTM D-445	31,9	45,3	67,2	100,9
Viskozita při 100°C, cSt	ASTM D-445	5,4	6,7	8,7	11,1
Bod tuhnutí, °C	ASTM D-97	-33	-30	-27	-21
Uhlíkový zbytek po destilaci 80%		1,2	1,2	1,2	1,2
Obsah vody		ne	ne	ne	ne
Koroze na mědi, max	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b
Antikorozní test A + B		vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje	vyhovuje
Neutralizační číslo		0,5	0,5	0,5	0,5
Sulfátový popel		bez	bez	bez	bez
Tendence k pěnění / stabilita postup 1, 2 a 3		50-0	50-0	50-0	50-0
Kyseliny rozpustné ve vodě		ne	ne	ne	ne

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit